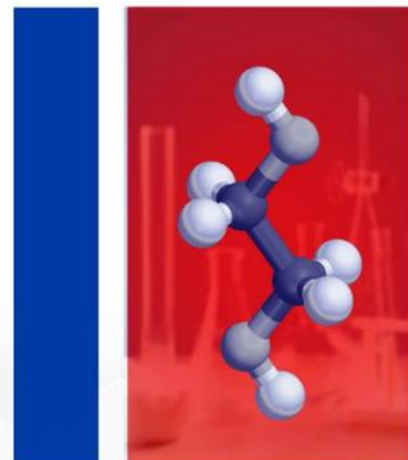


АНТИФРИЗЫ PROFI



АНТИФРИЗЫ PROFi

TRUCK
PREMIUM
STANDARD



ТОСОЛЫ PROFi

PREMIUM
STANDARD



СОДЕРЖАНИЕ

О КОМПАНИИ	1
НАМ ДОВЕРЯЮТ. НАС РЕКОМЕНДУЮТ. С НАМИ НАДЕЖНО!	2
ФОРМУЛА УСПЕХА	4
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ	5
СЕРТИФИКАТЫ	6
СВОЙСТВА И СОСТАВ АНТИФРИЗОВ	7
БАЗОВАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ	10
КАК ПОДОБРАТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ	11
КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АНТИФРИЗОВ PROFi	12
АССОРТИМЕНТ АНТИФРИЗОВ АЛЬФАХИМ	14
СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFi PREMIUM	15
PROFi PREMIUM G12+	16
PROFi PREMIUM G11	19
PROFi PREMIUM ТОСОЛ	22
СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFi TRUCK.....	25
PROFi TRUCK	26
СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFi STANDARD	28
PROFi STANDARD	29
РЕАГЕНТ ДЛЯ ОЧИСТКИ СИСТЕМ SCR PROFi BLUE	31
ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА PROFi	32
ТАБЛИЦА РАЗВЕДЕНИЯ КОНЦЕНТРАТОВ И СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ.....	33
ТАБЛИЦЫ СООТВЕТСТВИЯ АНТИФРИЗОВ	
PROFi TRUCK	34
PROFi PREMIUM G12+	35
PROFi PREMIUM G11	36
PROFi ТОСОЛ	37



НАМ ДОВЕРЯЮТ! НАС РЕКОМЕНДУЮТ! С НАМИ НАДЕЖНО!

- АО «САХАТРАНСНЕФТЕГАЗ»



- респ. Саха, г. Якутск, ул. Автодорожная, д. 16
ТОСОЛ-А65М концентрат - 2 т.

- ООО «РН-БУРЕНИЕ»



- Сахалинская обл, Охинский р-н, с. Тунгор
ТОСОЛ-А65М концентрат - 8 т.

- ПАО «ПЕРЕДВИЖНАЯ ЭНЕРГЕТИКА»



- Ямало-Ненецкий АО, г. Новый Уренгой
ТОСОЛ-А65М концентрат-18 т.

- ПК «НК «РОСНЕФТЬ»



- Ханты-Мансийский АО г. Сургут, Нефтеюганское шоссе, 37
Антифриз PROF1-K концентрат G11 -8 т.

НАМ ДОВЕРЯЮТ! НАС РЕКОМЕНДУЮТ! С НАМИ НАДЕЖНО!

- 560 БРОНЕТАНКОВЫЙ
РЕМОНТНЫЙ ЗАВОД



- Амурская обл., Белогорский р-он. с. Возжаевка
ТОСОЛ - 4 т.

- ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ОХРАНЫ РФ



- г. Москва
Антифриз PROFI-K концентрат G11 - 2 т.

- СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС
«ЗВЕЗДА»



- Приморский кр. г. Большой камень
PROFI BLUE - 20 т.

- РОСНЕФТЕФЛОТ



- Приморский кр. г. Большой камень
PROFI BLUE - 40 т.



НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР, ПРОИЗВОДИТЕЛЬ И ПОСТАВЩИК
СОВРЕМЕННОЙ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОДУКЦИИ.

В СВОЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИЯ «АЛЬФАХИМ» РУКОВОДСТВУЕТСЯ СЛЕДУЮЩИМИ ПРИНЦИПАМИ:

- ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТОЛЬКО ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ В ОСНОВЕ ПРОИЗВОДСТВА
- ПРОИЗВОДИТЬ ПРОДУКЦИЮ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА
- РЕГУЛЯРНО ПОДТВЕРЖДАТЬ КАЧЕСТВО ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ
- ПРЕДОСТАВЛЯТЬ ТОЧНЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ПОСТАВКИ
- ОБЕСПЕЧИВАТЬ НАЛИЧИЕ НЕОБХОДИМЫХ ЗАПАСОВ СЫРЬЯ И ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ
- ГАРАНТИРОВАТЬ ОТГРУЗКИ ЛЮБЫХ ОБЪЕМОВ
- ОБЕСПЕЧИВАТЬ НАЛИЧИЕ СЕРТИФИКАТОВ И РАЗРЕШИТЕЛЬНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ
- ПЕРСОНАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

ДВЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Наличие двух производственных площадок, расположенных в Европейской и Азиатской частях России - в г. Новосибирск и г. Нижний Новгород - позволяет Вам оперативно закрывать потребности в необходимой продукции, а также существенно экономить на логистике.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНЫХ ПОЗИЦИЙ

Наш технологический процесс позволяет в короткие сроки производить продукцию с нестандартными техническими характеристиками. Например, температура замерзания — 39°C или — 47°C.

СЕРТИФИКАТЫ

Продукция ООО ТД «АльфаХим» отвечает необходимым техническим требованиям и требованиям технической безопасности и имеет необходимые документы, подтверждающие качество охлаждающих жидкостей:

- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ГОСТ 28084-89
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ASTM D3306
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ASTM D4985
- СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ASTM D6210
- ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ ЕАС
- ПРОТОКОЛЫ ИССЛЕДОВАНИЙ ВНИИЦИ
- ПРОТОКОЛЫ ИСПЫТАНИЙ МИЦ ГСМ
- ПАСПОРТА БЕЗОПАСНОСТИ
- ПАСПОРТА КАЧЕСТВА
- ТЕХНИЧЕСКИЕ ЛИСТЫ



На предприятии ООО ТД «АльфаХим» внедрен стандарт ISO 9001:2015 (ГОСТ Р ИСО 9001-2015) — набор специальных практик, внутренних политик, методик для работы компании, целью которых является удовлетворение покупателей товарами и услугами высоко качества на постоянной основе.

[скачать сертификаты](#)



СВОЙСТВА И СОСТАВ АНТИФРИЗОВ

ИЗ ЧЕГО СОСТОИТ КАЧЕСТВЕННЫЙ АНТИФРИЗ?



- КРАСИТЕЛЬ < 0.002%
- ПРИСАДКИ 2 - 4%
- ВОДА 45 - 60%
- ЭТИЛЕНГЛИКОЛЬ 36 - 53%

ЦВЕТ АНТИФРИЗА - ЭТО НЕ ГЛАВНОЕ

Антифризы окрашивают в разные цвета только для того, чтобы визуально можно было определить их уровень в расширительном бачке и обнаружить утечку.

! ЦВЕТ НЕ ВЛИЯЕТ НА ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА, ЗА НИХ ОТВЕЧАЕТ СОСТАВ АНТИФРИЗА (А ИМЕННО ТИП И ТЕХНОЛОГИЯ ПРИСАДОК).

КЛАССЫ АНТИФРИЗОВ СОГЛАСНО СПЕЦИФИКАЦИИ VW

G12 (CARBOXILATE) OAT

G12+ (CARBOXILATE) OAT

G11 (HYBRID) HOAT

G12++ (LOBRID)

СВОЙСТВА И СОСТАВ АНТИФРИЗОВ

СВОЙСТВА АНТИФРИЗА ОПРЕДЕЛЯЕТ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИСАДОК

ТРАДИЦИОННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ — НЕОРГАНИЧЕСКИЕ АНТИФРИЗЫ (IAT)



- Покрытие всей системы охлаждения защитным слоем значительной толщины (несколько мкм), защита гильз от коррозии.

91%

- Неорганические ингибиторы коррозии
- Органические ингибиторы коррозии

Антифризы с пакетами присадок на основе **солей неорганических кислот**: силикатов, нитритов, нитратов, аминов, боратов, фосфатов являлись самой первой технологией изготовления антифризов. Данные пакеты в процессе эксплуатации образуют на поверхности системы охлаждения защитный слой (толщиной порядка 1000 ангстрем), который препятствует воздействию водно-гликолевой смеси. Эти составы устарели и применяются в нефорсированных двигателях старого образца. Период замены данных антифризов составляет не реже, чем 1 раз в 2 года.

ОРГАНИЧЕСКИЕ АНТИФРИЗЫ (OAT)



- Образование защитного слоя только в очагах возникновения коррозии, медленный расход присадок, увеличенный срок.

100%

- Неорганические ингибиторы коррозии
- Органические ингибиторы коррозии

Антифризы на основе **карбоксилатных** пакетов присадок - смеси солей карбоновых кислот и самих карбоновых кислот. Не содержат нитритов, силикатов и других солей неорганических кислот. Полностью органические присадки обеспечивают лучший теплообмен, отсутствие выпадения осадка, дольший и меньший расход активных веществ. Такие антифризы не агрессивны к пластику, эластомерам, резино-силиконовым материалам, используемым при работе двигателя. Образуют защитный слой только в очагах коррозии. Отличаются долгим сроком эксплуатации. На сегодняшний день это основная технология.

СВОЙСТВА И СОСТАВ АНТИФРИЗОВ

СВОЙСТВА АНТИФРИЗА ОПРЕДЕЛЯЕТ ТЕХНОЛОГИЯ ПРИСАДОК

ГИБРИДНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ (HYBRID, HOAT)



10-90%

10-90%

- Неорганические ингибиторы коррозии
- Органические ингибиторы коррозии

Пакеты присадок **гибридных** антифризов состоят из солей карбоновых кислот и неорганических добавок (силикатов и/или фосфатов). Поскольку данные антифризы сочетают в своем составе как органические, так и неорганические элементы, их и назвали гибридными. Неорганические присадки защищают металл от кавитации, образуя защитный слой, а органические – активизируются в точках возникновения коррозии, обеспечивая, тем самым, разумный расход ингибиторов коррозии. Гибридные антифризы служат до 3 лет. Этот тип также является устаревшим, как и неорганические антифризы.

ЛОБРИДНАЯ ТЕХНОЛОГИИ (LOBRID, SI-OAT, P-OAT, NM-OAT)



1-10%

90-99%

- Неорганические ингибиторы коррозии
- Органические ингибиторы коррозии

В основу **лобридной** технологии также положены карбоксилатные пакеты с небольшим количеством минеральных ингибиторов, но в отличие от гибридных антифризов, неорганические добавки строго регламентированы в количестве до 10%. К примеру, антифризы PROFI TRUCK для тяжелонагруженных двигателей, изготовлены по современной лобридной технологии на основе карбоксилатов с добавлением молибдатных и нитритных ингибиторов коррозии (NM-OAT). Оптимальные пропорции составляющих компонентов позволили максимально увеличить срок службы антифриза и повысили эффективность воздействия на очаги коррозии.

Неорганические присадки защищают металл от кавитации, образуя защитный слой, а органические активизируются в точках возникновения коррозии, обеспечивая, тем самым, разумный расход ингибиторов коррозии.

БАЗОВАЯ КЛАССИФИКАЦИЯ ОХЛАЖДАЮЩИХ ЖИДКОСТЕЙ

ASTM D 3306

Степень нагруженности двигателя



Технология производства охлаждающих жидкости, соответствующей ASTM D 3306, может быть любой (OAT, IAT, Hybrid, Lobrid)

ASTM D 4985

Степень нагруженности двигателя



Технология производства охлаждающих жидкости, соответствующей ASTM D 4985, может быть любой (OAT, IAT, Hybrid, Lobrid). Дополняет требование ASTM D 3306. Повышенная защита от коррозии.

ASTM D 6210

Степень нагруженности двигателя + дополнительная защита «мокрых» гильз цилиндров от кавитации.



Технология производства охлаждающих жидкости, соответствующей ASTM D 6210, может быть любой (OAT, IAT, Hybrid, Lobrid). Дополняет требование ASTM D 4985. Обязательна повышенная защита от кавитации, что особенно важно для ряда двигателей с «мокрыми гильзами».

КАК УСТРОЕНА БАЗОВАЯ
КЛАССИФИКАЦИЯ



ASTM D 3306 ASTM D 4985 ASTM D 6210

Допуск/спецификация OEM = ASTM D XXXX + доп. требование OEM.

КАК ПОДОБРАТЬ ОХЛАЖДАЮЩУЮ ЖИДКОСТЬ

1 СПОСОБ

Руководство по эксплуатации

на заводе-изготовителе система охлаждения заправляется антифризом по спецификации ASTM D 6210

ANTIFREEZE -40°C
ASTM D6210 (LOBRID)

ANTIFREEZE -40°C
ASTM D6210 (LOBRID)

PROFI
TRUCK

- Подбор осуществляется согласно инструкции по эксплуатации автомобиля или другой авто техники.

2 СПОСОБ

- Если таких данных нет, то вы можете обратиться по телефону в службу технической поддержки клиентов ООО ТД «АльфаХим» по телефону **8 800 350 98 90**, либо по электронной почте opt@alfa-him.ru, указав марку, модель, год выпуска техники, объем и мощность двигателя.

КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АНТИФРИЗОВ PROFI

СОСТАВ

При производстве антифризов PROFI мы используем только качественное сырье: моноэтиленгликоль высшего сорта соответствующий ГОСТ 19710-2019, подготовленную деминерализованную воду высокой степени очистки и пакеты современных присадок (ингибиторы коррозии).

СОБСТВЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПРИСАДОК

С 2010 года завода АльфаХим самостоятельно производит ингибиторы коррозии, на базе которых производятся современные пакеты присадок для антифризов PROFI. Разработка эффективного пакета карбоксилатных присадок применяемого в производстве антифризов, была достигнута благодаря тесному взаимодействию технических специалистов компании АльфаХим и научных сотрудников СО РАН Академгородка города Новосибирска. Современные пакеты присадок PROFI не уступают, а по некоторым параметрам превосходят таких производителей как Arteco, Basf, Heartol или Dobber.

СООТВЕТСТВИЕ ЗАЯВЛЕННЫМ СТАНДАРТАМ

Собственная химическая лаборатория оснащенная современным испытательным оборудованием, позволяет оценивать качество входного сырья и каждой партии готовой продукции на всех стадиях производства. Антифризы и охлаждающие жидкости PROFI имеет высокое качество и соответствует отраслевым стандартам: ASTM D3306, ATSM D4985, ГОСТ 33591-2015, ГОСТ 28084-89.

Качество нашей продукции регулярно проверяется аккредитованными лабораториями, а также входным контролем независимых организаций и приемкой на военных объектах ВПК.

ПРОИЗВОДСТВО КОНЦЕНТРАТОВ

Завод АльфаХим помимо готовых к применению охлаждающих жидкостей, производит концентраты антифризов и тосола. Концентраты могут использоваться в исходном виде, а также для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -50°C.



КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА АНТИФРИЗОВ PROFI

ПРОИЗВОДСТВО СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ

Помимо концентратов, завод АльфаХим производит суперконцентраты антифризов и тосола. Суперконцентраты используются только в разбавленном виде, для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -65°C .

ЭКОНОМИЯ НА ЛОГИСТИКЕ И СКЛАДСКОМ ХРАНЕНИИ

Концентраты и суперконцентраты PROFI разбавляются дистиллированной водой для приготовления антифризов с необходимой температурой кристаллизации для системы охлаждения легковых автомобилей и грузовой техники. Таким образом использование концентратов и суперконцентратов позволит вам экономить на логистике, за счет меньшего объема доставки, а так же использовать меньший объем при складском хранении.



ИНДИКАТОР ПРОТЕЧКИ

В составе антифризов PROFI STANDARD добавлен флуоресцентный краситель, который позволит своевременно принять меры при обнаружении протечек системы охлаждения при заполнении системы. Индикатор протечки - экономит средства конечных потребителей продукции.

ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ


Антифризы PROFI способны работать более 5-и лет без потери эксплуатационных свойств. Чтобы не пропустить срок замены, в антифризах серии TRUCK и PREMIUM G12+, присутствует дополнительный пакет присадок — индикатор ресурсной замены. По окончании срока службы антифриз меняет цвет с красного на желтый, сигнализируя о том, что произошла выработка антикоррозионных присадок и необходимо произвести замену охлаждающей жидкости. Индикатор ресурсной замены — забота о конечных потребителях.



Страховая Акционерная Компания
ЭНЕРГОГАРАНТ

Производимая продукция завода АльфаХим застрахована в страховой акционерной компании «Энергогарант» (страхования ответственности изготовителя за качество продукции) с размером страхового покрытия 1.000.000 руб.

АССОРТИМЕНТ АНТИФРИЗОВ АЛЬФАХИМ

	СЕРИЯ	<div style="background-color: red; color: white; padding: 2px 5px; border-radius: 5px; display: inline-block;">PROFI</div>		
		PREMIUM	TRUCK	STANDARD
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВЫЙ АНТИФРИЗ	PROFI-40 G11 PROFI-40 G12+ ТОСОЛ А-40М	PROFI TRUCK-37 PROFI TRUCK-42 PROFI TRUCK-40 PROFI TRUCK-52	PROFI STANDARD G11 PROFI STANDARD G12+ ТОСОЛ-А40М
	КОНЦЕНТРАТ	PROFI-65 G11 PROFI-65 G12+ ТОСОЛ-А65М	PROFI TRUCK-65	
	СУПЕР- КОНЦЕНТРАТ	PROFI-K G11 PROFI-K G12+ ТОСОЛ-АМ	PROFI TRUCK-K	
СООТВЕТСТВИЯ	ASTM	ASTM D4985, D3306	ASTM D6210, D4985, D3306	ASTM D3306
	ГОСТ	ГОСТ 33591-2015, ГОСТ 28084-89		

Серия антифризов **PROFI PREMIUM** - флагманский продукт в линейке завода АльфаХим. Содержит улучшенный пакет органических и карбоксилатных присадок, изготавливаются по технологии OAT и HOAT. Этой маркой представлен самый широкий ассортимент антифризов в компании.

Серия **PROFI TRUCK** — высококачественные антифризы для тяжелонагруженных двигателей автомобилей и спецтехники. Изготовлены по современной лобридной технологии LOBRID на основе карбоксилатов с добавлением молибдатных и нитритных ингибиторов коррозии. Соответствуют эксплуатационным требованиям стандартов ASTM D6210, GB 29743-2013 HEC и других.

Серия антифризов **PROFI STANDARD** - оптимальное ценовое решение. Содержат стандартный пакет присадок, изготавливается по гибридной (HOAT) и традиционной технологи (IAT).

СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFI PREMIUM

PROFI PREMIUM



СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFI PREMIUM

PROFI

PREMIUM G12+



PROFI PREMIUM G12+

Антифризы **PROFI PREMIUM G12+** изготавливаются по карбоксилатной (OAT) технологии. Профессиональный карбоксилатный антифриз с увеличенным ресурсом эксплуатации обеспечивает высокую степень защиты от замерзания, коррозии и перегрева всех современных двигателей, в особенности алюминиевых двигателей с повышенной нагрузкой.

Антифризы **PROFI PREMIUM G12+** изготовлены из моноэтиленгликоля высшего сорта, специально подготовленной деминерализованной воды высшей степени очистки и уникального пакета антикоррозионных, антипенных и смазывающих присадок. Не содержит аминов, фосфатов, боратов, силикатов. Соответствует международному стандарту ASTM D4985, D3306 и ГОСТ 33591-2015.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PROFI PREMIUM G12+

- Индикатор ресурсной замены (меняет цвет с красного на желтый)
- Повышенная эффективность охлаждения двигателя
- Содержит карбоксилатный пакет присадок
- Увеличенный срок эксплуатации — до 250 000 км
- Высокая стабильность эксплуатационных свойств
- Быстрый прогрев двигателя при отрицательных температурах
- Исключает возможность образования накипи и отложений
- Совместим с современными уплотнительными материалами
- Не содержит нитратов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов
- Наличие сертификата соответствия ASTM D4985

ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ




Антифризы **PROFI** способны работать более 5-и лет без потери эксплуатационных свойств. Что бы не пропустить срок замены, в антифризах серии **PREMIUM G12+**, присутствует дополнительный пакет присадок — **индикатор ресурсной замены**. По окончании срока службы антифриз меняет цвет с красного на желтый, сигнализируя о том, что произошла выработка антикоррозионных присадок и необходимо произвести замену охлаждающей жидкости.

Срок эксплуатации увеличенный - 250 000 км. без замены.

*Форма выпуска: **готовый раствор, концентрат, суперконцентрат.***



PROFI PREMIUM G12+

СЕРИЯ PREMIUM	PROFI-40	PROFI-65	PROFI-K
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВЫЙ АНТИФРИЗ	КОНЦЕНТРАТ Может использоваться в исходном виде, а также для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -50°C	СУПЕРКОНЦЕНТРАТ Используется только в разбавленном виде, для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -65°C
ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	-40°C	-65°C	При разведении от -20°C до -65°C
ЦВЕТ		красный	
ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ		есть	
СООТВЕТСТВИЯ	Соответствует требованиям стандартов: ASTM D 4985 и ГОСТ 33591-2015 Соответствует требованиям стандарта G12+ по классификации Volkswagen		
СРОК СЛУЖБЫ	250 000 или 5 лет		
СМЕШИВАЕМОСТЬ	Только в исключительных случаях допускается смешивание антифриза PROFi PREMIUM G12+ с другими качественными охлаждающими жидкостями типа OAT, на основе этиленгликоля.		
ФАСОВКА	1, 5, 10, 20, 30, 50, 200, 220, 1000 кг.		5, 10, 200, 220, 1000 кг.
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ² В ПРЕДЕЛАХ	1,070-1,077	1,080-1,090	1,100-1,150*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НЕ ВЫШЕ, С°	-40	-65	-35*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА ПЕРЕГОНКИ НЕ НИЖЕ, С°	105	105	105*
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (рН) В ПРЕДЕЛАХ	7,5-11		
ЩЕЛОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, СМ ²	10		
СКАЧАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ			

*при разведении 50/50

PROFI

PREMIUM G11



PROFI PREMIUM G11

Антифризы серии **PROFI PREMIUM G11** изготавливаются по гибридной (HOAT) технологии. Содержат в составе органические и неорганические присадки. Неорганические присадки защищают металл от кавитации, образуя защитный слой, а органические – активизируются в точках возникновения коррозии, обеспечивая тем самым разумный расход ингибиторов коррозии. Не содержат нитратов, аминов, фосфатов, боратов. Соответствует международному стандарту ASTM D3306 и ГОСТ 28084-89, ГОСТ 33591-2015.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PROFI PREMIUM G11

- Имеет оптимальные смазывающие свойства
- Увеличивает срок эксплуатации водяного насоса
- Совместимость с уплотнительными материалами
- Отличная высокотемпературная стабильность
- Исключает возможность образования накипи и отложений
- Стабильность пакета присадок при смешении с жесткой водой
- Не содержит нитратов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов
- Оптимальная цена при сохранении высоких эксплуатационных характеристик
- Наличие сертификата соответствия ASTM D3306

Срок эксплуатации - 120 000 км без замены

Форма выпуска: готовый раствор, концентрат, суперконцентрат



PROFI PREMIUM G11

СЕРИЯ PREMIUM	PROFI-40	PROFI-65	PROFI-K
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВЫЙ АНТИФРИЗ	КОНЦЕНТРАТ Может использоваться в исходном виде, а также для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -50°C.	СУПЕРКОНЦЕНТРАТ Используется только в разбавленном виде, для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -65°C.
ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	-40°C	-65°C	При разведении от -20°C до -65°C
ЦВЕТ	зеленый		
ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ	нет		
СООТВЕТСТВИЯ	Соответствует требованиям стандартов: ASTM D 3306 и ГОСТ 33591-2015 Соответствует требованиям стандарта G11 по классификации Volkswagen		
СРОК СЛУЖБЫ	120 000 или 3 года		
СМЕШИВАЕМОСТЬ	Только в исключительных случаях допускается смешивание антифриза PROFИ PREMIUM G11 с другими качественными охлаждающими жидкостями типа HOAT, на основе этиленгликоля.		
ФАСОВКА	1, 5, 10, 20, 30, 50, 200, 220, 1000 кг.		5, 10, 200, 220, 1000 кг.
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ³ В ПРЕДЕЛАХ	1,070-1,077	1,080-1,090	1,100-1,150*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НЕ ВЫШЕ, С°	-40	-65	-35*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА ПЕРЕГОНКИ НЕ НИЖЕ, С°	105	105	105*
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (pH) В ПРЕДЕЛАХ	7,5-11		
ЩЕЛОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, СМ ²	10		
СКАЧАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ			

*при разведении 50/50

СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFI PREMIUM

PROFI

PREMIUM ТОСОЛ



PROFI PREMIUM TOSOL

Универсальные всесезонные охлаждающие жидкости серии **PROFI PREMIUM TOSOL** изготавливаются по традиционной (IAT - Inorganic Acid Technology) технологии. Пакеты присадок на основе солей неорганических кислот. Данные присадки в процессе эксплуатации образуют на поверхности системы охлаждения защитный слой (толщиной порядка 1000 ангстрем), который препятствует воздействию водно-гликолевой смеси. Охлаждающие жидкости **PROFI PREMIUM TOSOL** предназначены для систем охлаждения двигателей автомобилей отечественного производства. Обеспечивает защиту от коррозии черных и цветных металлов. Не вызывает образование осадков, отложений, гелей. Соответствует международному стандарту ASTM D3306 и ГОСТ 28084-89, ГОСТ 33591-2015.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PROFI PREMIUM TOSOL

- Улучшенная совместимость с пластиками и эластомерами
- Защит от коррозии черных и цветных металлов
- Совместим со сплавами алюминия
- Отсутствие засоров и отложений в радиаторе
- Хорошая высокотемпературная стабильность
- Не вызывает образование осадков, отложений, гелей
- Нейтрален к уплотнительным материалам системы охлаждения
- Выгодное соотношение цена/качество
- Не содержит нитратов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов
- Наличие сертификата соответствия ASTM D3306

Срок эксплуатации - 120 000 км или 3 года без замены
Форма выпуска: *готовый раствор, концентрат, суперконцентрат*



PROFI PREMIUM ТОСОЛ

СЕРИЯ PREMIUM	ТОСОЛ-A40M	ТОСОЛ-A65M	PROFI-AM
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВАЯ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ	КОНЦЕНТРАТ Может использоваться в исходном виде, а также для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -50°C.	СУПЕРКОНЦЕНТРАТ Используется только в разбавленном виде, для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -65°C.
ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	-40°C	-65°C	При разведении от -20°C до -65°C
ЦВЕТ		синий	
ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ		нет	
СООТВЕТСТВИЯ	Соответствует требованиям стандартов: ASTM D 3306 и ГОСТ 28084-89, ГОСТ 33591-2015		
СРОК СЛУЖБЫ	120 000 или 3 года		
СМЕШИВАЕМОСТЬ	PROFI PREMIUM ТОСОЛ совместим с охлаждающими жидкостями, созданными по технологии IAT на основе этиленгликоля.		
ФАСОВКА	1, 5, 10, 20, 30, 50, 200, 220, 1000 кг.		5, 10, 200, 220, 1000 кг.
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ³ В ПРЕДЕЛАХ	1,071-1,085	1,080-1,095	1,100-1,150*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НЕ ВЫШЕ, С°	-40	-65	-35*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА ПЕРЕГОНКИ НЕ НИЖЕ, С°	105	105	105*
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (рН) В ПРЕДЕЛАХ		7,5-11	
ЩЕЛОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, СМ ²		10	
СКАЧАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ			

*при разведении 50/50

СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFI TRUCK

PROFI TRUCK



PROFI TRUCK

Антифризы **PROFI TRUCK** изготавливаются по современной лобридной (LOBRID) технологии на основе карбоксилатов с добавлением молибдатных и нитритных ингибиторов коррозии (NM-OAT). Предназначены для использования в системах охлаждения грузовых автомобилей и спецтехники с двигателями внутреннего сгорания, работающих в тяжелых условиях эксплуатации, режимах постоянных высоких нагрузок. Рекомендуется использование в двигателях Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel (Daimler AG), John Deere, Case New Holland (Ford), Navistar, Freightliner, YUTONG, YUCHAI, JI Case (Case IH), Perkins, Freightliner (Daimler AG), Mack, Volvo Penta (Volvo AB), Renault Trucks (Volvo AB) и других, на основе требований ASTM D6210, в соответствии с техническими рекомендациями этих компаний. Антифризы **PROFI TRUCK** наилучшим образом предотвращает кавитацию и коррозию. Соответствует международному стандарту ASTM D6210, D3306 и ГОСТ 33591-2015.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PROFI PREMIUM

- Индикатор ресурсной замены (меняет цвет с красного на желтый)
- Соответствует стандарту ASTM 6210
- Адаптирован для использования в тяжело нагруженных двигателях
- Эффективная защита гильз цилиндров двигателя от кавитации
- Повышенная эффективность охлаждения двигателя
- Увеличение срока эксплуатации водяного насоса
- Высокая стабильность эксплуатационных свойств
- Совместим с современными уплотнительными материалами
- Увеличенный срок службы с интервалом обслуживания каждые 250 000 км или 5 000 моточасов




ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ

Антифризы **PROFI TRUCK** способны работать более 5-и лет без потери эксплуатационных свойств. Чтобы не пропустить срок замены, в антифризах серии **PROFI TRUCK**, присутствует дополнительный пакет присадок — индикатор ресурсной замены. По окончании срока службы антифриз меняет цвет с красного на желтый, сигнализируя о том, что произошла выработка антикоррозионных присадок и необходимо произвести замену охлаждающей жидкости.

*Обладают увеличенным сроком службы 250 000 км или 5 000 моточасов
Форма выпуска: готовый раствор, концентрат, суперконцентрат*



PROFI TRUCK

СЕРИЯ PROFI TRUCK	TRUCK-40	TRUCK-65	TRUCK-K
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВЫЙ АНТИФРИЗ	КОНЦЕНТРАТ Может использоваться в исходном виде, а также для приготовления составов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -50°C.	СУПЕРКОНЦЕНТРАТ Используется только в разбавленном виде, для приготовления антифризов с температурой начала кристаллизации от -20°C до -65°C.
ТЕМПЕРАТУРА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ	-40°C	-65°C	При разведении от -20°C до -65°C
ЦВЕТ		красный	
ИНДИКАТОР РЕСУРСНОЙ ЗАМЕНЫ		есть	
СООТВЕТСТВИЯ	Соответствует требованиям стандартов: ASTM D 6210, 3306, ГОСТ 33591-2015		
СРОК СЛУЖБЫ	250 000 или 5 моточасов		
СМЕШИВАЕМОСТЬ	Только в исключительных случаях допускается смешивание антифриза PROFI TRUCK с другими качественными охлаждающими жидкостями лобридного типа NM-OAT, на основе этиленгликоля		
ФАСОВКА	10, 20, 30, 50, 200, 220, 1000 кг.		10, 200, 220, 1000 кг.
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ³ В ПРЕДЕЛАХ	1,070-1,077	1,080-1,090	1,100-1,150*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НЕ ВЫШЕ, С°	-40	-65	-35*
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА ПЕРЕГОНКИ НЕ НИЖЕ, С°	101	111	101*
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (рН) В ПРЕДЕЛАХ	6-10		
ЩЕЛОЧНОСТЬ НЕ МЕНЕЕ, СМ ²	Не нормируется, определение обязательно		
СОДЕРЖАНИЕ НИТРИТОВ, И МОЛИБДАТОВ, ppm	Минимальное суммарное количество нитритов, в виде NO ₂ и молибдатов, в виде MoO ₄ , 780 (не менее 300 каждого из данных компонентов должно присутствовать)		
СКАЧАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ			

*при разведении 50/50

СЕРИЯ АНТИФРИЗОВ PROFI STANDARD

PROFI STANDARD



PROFI STANDARD

Антифризы **PROFI STANDARD** - оптимальное ценовое решение. Содержат стандартный пакет присадок, изготавливаются по технологии гибридной HOAT и традиционной технологии IAT. Изготовлены из моноэтиленгликоля высшего сорта, специально подготовленной деминерализованной воды высшей степени очистки и уникального пакета антикоррозионных, антипенных и смазывающих присадок. Не содержит аминов, фосфатов, боратов, силикатов. Соответствует ГОСТ 28084-89.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА PROFI STANDARD

- Выгодное соотношение цена/качество
- Содержит индикатор протечки (флуоресцентный краситель)
- Отсутствие засоров и отложений в радиаторе
- Исключает возможность образования накипи и отложений
- Совместим с современными уплотнительными материалами
- Содержит в составе этиленгликоль высшего сорта, деминерализованную воду и сбалансированный пакет органических и неорганических ингибиторов
- Не содержит нитратов, аминов, фосфатов, боратов и силикатов
- Не вызывает образование осадков, отложений, гелей

ИНДИКАТОР ПРОТЕЧКИ

В составе антифризов **PROFI STANDARD** добавлен флуоресцентный краситель, который позволит своевременно принять меры при обнаружении протечек системы охлаждения при заполнении системы. Индикатор протечки - экономит средства конечных потребителей продукции.

Срок эксплуатации - 120 000 км или 3 года

Форма выпуска: **готовый раствор**



PROFI STANDARD

СЕРИЯ STANDARD	PROFI STANDARD G11	PROFI STANDARD G12	PROFI STANDARD TOCOL
ФОРМА ВЫПУСКА	ГОТОВЫЙ АНТИФРИЗ		
ТЕМПЕРАТУРА ЗАМЕРЗАНИЯ	-40°C		
ЦВЕТ	зеленый	красный	синий
ИНДИКАТОР ПРОТЕЧКИ	есть	есть	нет
СООТВЕТСТВИЯ	Соответствует требованиям стандартов: ASTM D3306, ГОСТ 28084-89, 33591-2015		
СРОК СЛУЖБЫ	120 000 км или 3 года		
СМЕШИВАЕМОСТЬ	Для обеспечения надлежащей защиты от коррозии и во избежание вероятности образования отложений в системе охлаждения и сокращения интервалов замены смешивание с продукцией других производителей не рекомендуется.		
ФАСОВКА	1, 5, 10, 20, 30, 50, 200, 220, 1000 кг.		
ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
ПЛОТНОСТЬ ПРИ 20°C, Г/СМ ³ В ПРЕДЕЛАХ	1,070-1,075		
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА КРИСТАЛЛИЗАЦИИ НЕ ВЫШЕ, С°	-35		
ТЕМПЕРАТУРА НАЧАЛА ПЕРЕГОНКИ НЕ НИЖЕ, С°	100		
ВОДОРОДНЫЙ ПОКАЗАТЕЛЬ (рН) В ПРЕДЕЛАХ	7,5-11		
СКАЧАТЬ ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ			

РЕАГЕНТ ДЛЯ ОЧИСТКИ СИСТЕМ SCR PROFI BLUE

PROFI BLUE (мочевина) применяется в качестве добавочной жидкости в системах снижения токсичности дизельных двигателей. Представляет собой водный раствор, состоящий из 32,5% высокоочищенной мочевины и 67,5 % деминерализованной воды. Мочевина для дизельных силовых агрегатов представляет собой активный компонент, который принимает непосредственное участие в работе очищающих SCR-систем. Такие системы являются составным компонентом очищающего комплекса, который обеспечивает поддержание уровня токсичности отработавших газов дизельных двигателей в соответствии со стандартами Евро-4, Евро-5 и Евро-6. Позволяет снизить содержание оксидов азота (NOx) в выхлопе дизельных двигателей на 90 %.

Фасовка: 10, 20, 50, наливом



ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА PROFi

ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННАЯ ВОДА PROFi применяется для приготовления из концентратов антифризов серии PROFi TRUCK-65, PREMIUM PROFi-65 G12, PREMIUM PROFi-65 G11, PREMIUM TOCOL-A65M, а также суперконцентратов: PROFi TRUCK-K, PREMIUM PROFi-K G12+, PREMIUM PROFi-K G11, PREMIUM TOCOL A-65M необходимых растворов с температурой замерзания от -20°C до -65°C .

Рекомендована для использования в паровых котлах, в качестве питательной воды для выработки пара, может использоваться для разбавления электролита.

Подходит для парогенераторов, утюгов, увлажнители воздуха. Можно утилизировать путем слива в канализационную систему совместно с проточной водой.

Также в системах отопления используется как в качестве самостоятельного теплоносителя, так и в сочетании с теплоносителями всех марок, без риска конфликта добавок.

Подходит для использования в системах с отопительными котлами всех типов (включая электродные котлы), работающих на всех видах топлива.

Фасовка: 10, 20 кг, наливом



РАЗВЕДЕНИЕ КОНЦЕНТРАТОВ И СУПЕРКОНЦЕНТРАТОВ

таблица разведения для концентратов

Температура кристаллизации			концентрат, %	содержание воды, %
Температура кристаллизации	минус 50 °С	11 : 1	89	11
	минус 40 °С	5 : 1	83	17
	минус 30 °С	2 : 1	67	33
	минус 20 °С	1 : 1	50	50

- PROFI-65
- TRUCK-65
- ТОСОЛ-А65М

таблица разведения для суперконцентратов

Температура кристаллизации			суперконцентрат, %	содержание воды, %
Температура кристаллизации	минус 65 °С	3 : 1	68	32
	минус 50 °С	2 : 1	62	38
	минус 40 °С	3 : 2	58	42
	минус 35 °С	1 : 1	50	50
	минус 20 °С	2 : 3	40	60

- PROFI-K
- TRUCK-K
- ТОСОЛ-AM

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ PROFI TRUCK

Технология производства антифриза	Класс	Импортные бренды, уходящие с рынка	Российские бренды	Антифризы PROFI 100%, аналог спецификации	Соответствует требованиям и международным стандартам	Спецификации и стандарты на антифризы PROFI
LOBRID Лобридная технология на основе карбоксилатов с добавлением молибдатных и нитритных ингибиторов коррозии (NM-OAT)	G12++	KAT ELC	G-Energy Antifreeze HD	ГОТОВЫЕ АНТИФРИЗЫ: Антифриз «PROFI TRUCK-40» Антифриз «PROFI TRUCK-42» Антифриз «PROFI TRUCK-45» Антифриз «PROFI TRUCK-52»	Молибдатно-нитритный лобридный антифриз для тяжело нагруженных двигателей автомобилей и спецтехники Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel (Daimler AG), John Deere, Case New Holland (Ford), Navistar, Freightliner, YUTONG, YUCHAI, Ji Case (Case IH), Perkins, Freightliner (Daimler AG), Mack, Volvo Penta (Volvo AB), Renault Trucks (Volvo AB).	ASTM D3306 ASTM D4985 ASTM D6210
		KAT DEAC	GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ			
		Komatsu Supercoolant AF-NAC	GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ Арктик			
		Fleetguard ES Compleat EG Concentrate	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ HD			
		Fleetguard ES Compleat EG PreMix 50/50	ANTIFREEZE ROLF HD	КОНЦЕНТРАТЫ: Антифриз «PROFI TRUCK-65» Антифриз «PROFI TRUCK-K»		
		Fleetguard ES Compleat EG PreMix 60/40	FELIX Carbox SQ G12+			
		Mobil Antifreeze HD	Coolstream HD 6210			



ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ PROFI PREMIUM G12+

Технология производства антифриза	Класс	Импортные бренды, уходящие с рынка	Российские бренды	Антифризы PROFI 100%, аналог спецификации	Соответствует требованиям и международным стандартам	Спецификации и стандарты на антифризы PROFI
ОАТ Карбоксилатная технология	G12+	Texaco Havoline XLC	G-Energy Antifreeze SNF	ГОТОВЫЕ АНТИФРИЗЫ: Антифриз PREMIUM «PROFI-40» G12+ Антифриз PREMIUM «PROFI-65» G12+ КОНЦЕНТРАТЫ: Антифриз PREMIUM «PROFI-65» G12+ Антифриз PREMIUM «PROFI-K» G12+	Профессиональный карбоксилатный антифриз с увеличенным ресурсом эксплуатации обеспечивает высокую степень защиты от замерзания, коррозии и перегрева всех современных двигателей, в особенности алюминиевых двигателей с повышенной нагрузкой. Соответствует спецификациям: MB 325.3; VW TL 774-F (G12+) и др.Trucks (Volvo AB).	ASTM D3306 ASTM D4985
		GlycoShell Longlife Concentrate	G-Energy Antifreeze			
		Total Glacelf Auto Supra	GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ Sf12+			
		Mobil Antifreeze Advanced	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ HD G12			
		Castrol Radicool SF	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ HD G12K			
		Fuchs FRICOFIN LL	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ HD G12++			
		MANNOL AF-12+ (-40°C) Longlife	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ G12 RED			
			Coolstream Premium			
			Coolstream Optima			
			ROLF ANTIFREEZE G12 HD			
			ROLF G12+ RED			
			SINTEC ANTIFREEZE PREMIUM G12+			
			АНТИФРИЗ SINTEC ANTIFREEZE LUXE G12+			
			SINTEC ANTIFREEZE UNLIMITED G12++			
	FELIX Carbox					
	FELIX Energy					
	FELIX JDM G12++					

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ PROFI PREMIUM G11

Технология производства антифриза	Класс	Импортные бренды, уходящие с рынка	Российские бренды	Антифризы PROFI 100%, аналог спецификации	Соответствует требованиям и международным стандартам	Спецификации и стандарты на антифризы PROFI
HOAT Гибридная технология	G11	Total Coolelf Plus -37	G-Energy Antifreeze NF	ГОТОВЫЕ АНТИФРИЗЫ: Антифриз PREMIUM «PROFI-40» G11 Антифриз PREMIUM «PROFI-65» G11 КОНЦЕНТРАТЫ: Антифриз PREMIUM «PROFI-65» G11 Антифриз PREMIUM «PROFI-K» G11	Содержат в составе органические и неорганические присадки. Неорганические присадки защищают металл от кавитации, образуют защитный слой, а органические – активизируются в точках возникновения коррозии, обеспечивая тем самым разумный расход ингибиторов коррозии. Соответствует требованиям стандарта G11 по классификации Volkswagen и спецификациям.	ASTM D 3306 ASTM D 4985
		Shell Antifreeze Diluted	GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ BS			
		Fuchs FRICOFIN S	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ HD G11			
		Texaco Havoline AFC	ЛУКОЙЛ АНТИФРИЗ G11 GREEN			
		GlycoShell Concentrate	АНТИФРИЗ ROLF G11 GREEN			
		Total Glacelf MDX	ROLF ANTIFREEZE G11 HD			
		Total Glacelf Plus	FELIX Prolonger G11			
		Castrol Radicool NF	FELIX Expert G11			
		Mobil Antifreeze Extra	SINTEC ANTIFREEZE EURO G11			
		Fuchs FRICOFIN	SINTEC ANTIFREEZE UNIVERSAL G11			

ТАБЛИЦА СООТВЕТСТВИЯ PROFI TOSOL

Технология производства антифриза	Класс	Российские бренды	Антифризы PROFI 100%, аналог спецификации	Соответствует требованиям и международным стандартам	Спецификации и стандарты на антифризы PROFI
IAT Традиционная технология	Тосол	GAZPROMNEFT TOSOL	ГОТОВЫЕ АНТИФРИЗЫ: Тосол PREMIUM «Тосол-А40М» Тосол PREMIUM «Тосол-А65М»	Изготавливаются по традиционной (IAT - Inorganic Acid Technology) технологии. Пакеты присадок на основе солей неорганических кислот. Данные присадки в процессе эксплуатации образуют на поверхности системы охлаждения защитный слой (толщиной порядка 1000 ангстрем), который препятствует воздействию водно-гликолевой смеси. Соответствует отраслевым стандартам: BS 6580-1992, ASTM D3306 и ГОСТ 28084-89, ГОСТ 33591-2015.	ASTM D 3306 ГОСТ 28084-89 ГОСТ 33591-2015
		GAZPROMNEFT TOSOL 40			
		GAZPROMNEFT TOSOL 65			
		GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ BS			
		GAZPROMNEFT АНТИФРИЗ BS 40	КОНЦЕНТРАТЫ: Тосол PREMIUM «Тосол-А65М» Тосол PREMIUM «Тосол-АМ»		
		ЛУКОЙЛ TOSOL СУПЕР А40			
		ЛУКОЙЛ TOSOL СУПЕР А65			
		Тосол EuroStandard			
		Тосол Комбат			
		Тосол FELIX концентрат			
		Тосол FELIX EURO			
SINTEC TOSOL ОЖ-45					



Современное производство
химической продукции

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



8 800 350 98 90
opt@alfa-him.ru
www.alfa-him.ru